

МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР

вул. Гарета Джонса 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60
e-mail: kyiv_ndecc@mvs.gov.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

від _____ 20__ р. № 19/111/26

На № _____ від _____

ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ»
ідентифікаційний код юридичної
особи: 42960863

Україна, 61145, Харківська обл.,
місто Харків, вул. Космічна,
будинки 21

Про направлення висновку експертного дослідження

Направляємо висновок експертного дослідження від 25.02.2026 № ЕД-19/111-26/8365-ХЗ за результатами проведеного дослідження холодної зброї.

Додатки: 1. Висновок експертного дослідження на 2-х арк. в 1 прим.
2. Один ніж «SRM model: 105 M-GJ», лише адресату.

Заступник директора

Сергій АВРАМЕНКО



Андрій КРАВЧЕНКО
УВ
Київський науково-дослідний
експертно-криміналістичний центр МВС
України
№19/111/26-10416-2026 від 25.02.2026
КЕП: Авраменко С. В. 25.02.2026 15:00
368DC35ECEB2DC1040000004F0300004EE80400



МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР

вул. Гарета Джонса 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60
e-mail: kyiv_ndecc@mvs.gov.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

ВИСНОВОК ЕКСПЕРТНОГО ДОСЛІДЖЕННЯ

24.02.2026

місто Київ

№ ЕД-19/111-26/8365-X3

До Київського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС України 19.02.2026 надійшла заява № ЕД-19/111-26/8365-X3 від ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ» ідентифікаційний код юридичної особи: 42960863, місцезнаходження юридичної особи: Україна, 61145, Харківська обл., місто Харків, вул. Космічна, будинок 21, про проведення експертного дослідження.

Проведення експертного дослідження доручено судовому експерту відділу техніко-криміналістичного забезпечення оглядів місць подій та досліджень холодної зброї Київського НДЕКЦ МВС Кравченко Андрію Олександровичу, який має вищу юридичну освіту, кваліфікацію судового експерта з правом проведення експертизи зброї за експертною спеціальністю 3.3 «Дослідження холодної зброї», свідоцтво № 19020, видане ЕКК МВС України 27.02.2023, стаж експертної роботи з 2023 року.

На дослідження надано:

один металевий предмет (ніж) SRM model: 105 M-GJ.

Дослідженням необхідно встановити:

1. Чи відноситься даний ніж до холодної зброї?

При проведенні дослідження використовувалися наступні інформаційні джерела:

1. Інструкція з організації проведення та оформлення експертних проваджень у підрозділах Експертної служби Міністерства внутрішніх справ України (Затверджена наказом Міністерства внутрішніх справ України 17.07.2017 № 591. Зареєстрована в Міністерстві юстиції України 18 серпня 2017 року за № 1024/30892).

2. «Методика криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів» (Затверджена рішенням розширеного засідання секції НКМР міністерства Юстиції України з проблем трасології та судової балістики із залученням членів Координаційної ради з питань судової експертизи. Протокол від 10.04.2009 року № 22), дата державної реєстрації 06.02.2009, реєстраційний код - 4.5.07. Зміни та доповнення до методики внесені рішенням Координаційної ради з проблем судової експертизи при

Судовий експерт



Андрій КРАВЧЕНКО

Міністерстві юстиції України від 30.04.2013. Методику внесено до Реєстру методик проведення судових експертиз за № 4.5.07.

3. Довідник з клинкової зброї та конструктивно схожих з нею виробів. / [уклад. К.В. Новікова]. – К. : ДП «Друкарня МВС України», 2010. – 245 с.

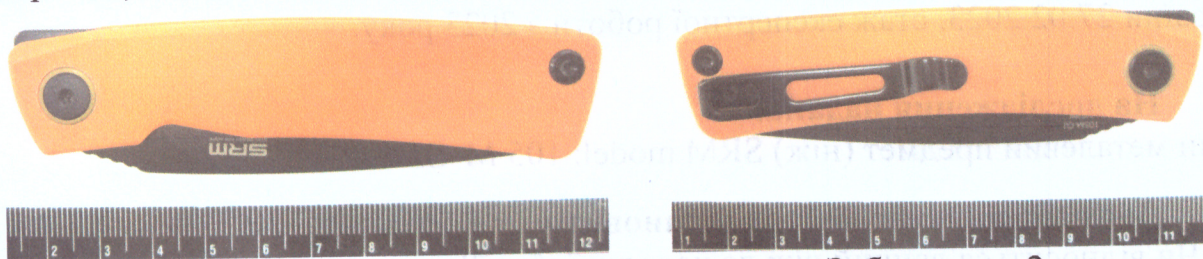
Дозвіл від особи, яка залучила судового експерта, на повне або часткове знищення об'єкту дослідження – наявний.

ДОСЛІДЖЕННЯ

Об'єкт надійшов на дослідження від ініціатора нарочно, упакований в картонну коробку з написом на лицьовій стороні «SRM KNIVES AND TOOLS» блакитного кольору з габаритними розмірами 125x45x26мм. При відкритті картонної коробки в середині виявлено чорний мішечок з написом «SRM STAY READY FOR MORE» в середині якого знаходиться один складний ніж в полімерному пакеті та один мішечок для поглинання вологи.

Оскільки наданий на дослідження предмет за зовнішнім виглядом подібний до ножа тому подальший його опис буде проводиться з використанням назв деталей та частин ножа.

Складний ніж загальною довжиною в похідному положенні 101мм (на зобр. 1, 2), загальна довжина в бойовому положенні 179мм (на зобр. 3, 4).



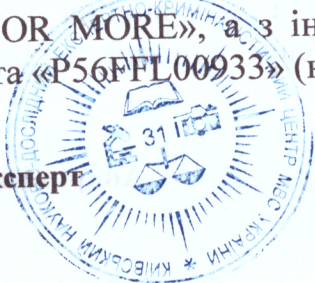
Зображення 1.

Зображення 2.

Зображення 1, 2. Зображення ножа наданого на дослідження в похідному положенні з обох сторін.

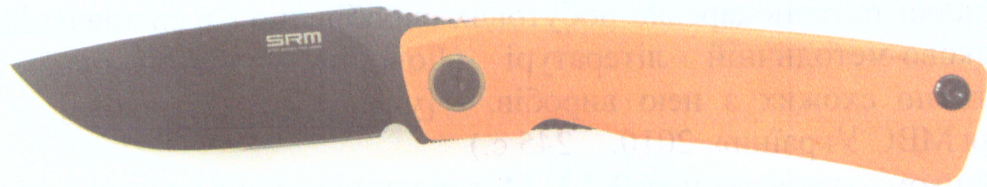
Довжина клинка 77мм, найбільша ширина клинка 24мм, найбільша товщина клинка 2,3мм, ширина клинка в області п'яти 21,5мм, кромка леза шириною 1,5мм. Клинок ножа виготовлений з металу сірого кольору, що притягується магнітом та вкритий нашаруванням речовини чорного кольору. Спосіб з'єднання клинка з руків'ям шарнірний, за допомогою фіксатора та важеля фіксатора (на зобр. 3,4). Обух клинка має зменшення товщини металу ближче до вістря. На обусі клинка мається шість заглиблень. П'ята клинка довжиною 6мм, шириною 21,5мм та товщиною 2,3мм. На клинку з одної сторони (бокова його площина) є маркування у вигляді напису «SRM STAY READY FOR MORE», а з іншої сторони маркувальні позначення «105M-GJ 14C28N» та «P56FFL00933» (на зобр. 5).

Судовий експерт



Андрій Кравченко

Андрій КРАВЧЕНКО



Зображення 3.



Зображення 4.

Зображення 3, 4. Загальний вигляд ножа в бойовому положенні з одної та іншої сторони.

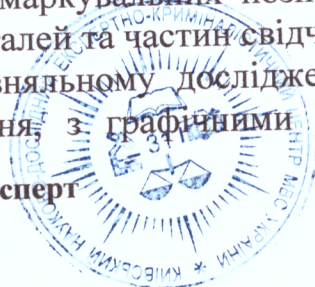


Зображення 5. Збільшене зображення маркувальних позначень на клинку ножа.

Руків'я ножа складається з двох плашок, які виготовлені з твердого матеріалу жовтого кольору та з'єднані між собою за допомогою двох гвинтів. Одна з плашок слугує фіксатором, яка фіксує клинок ножа в похідному та бойовому положенні. Між плашками (в руків'ї) є отвір в який клинок складається в похідне положення. Довжина руків'я 101мм, найбільша ширина 22мм, найбільша товщина 19мм. З одної сторони до руків'я кріпиться металева скоба виготовлена з металу сірого кольору та вкрита нашаруванням речовини чорного кольору, яка призначена для кріплення ножа на ремені.

Якість обробки і зборки частин і деталей наданого на дослідження ножа, наявність маркувальних позначень на клинку та руків'ї, характер обробки і зборки деталей та частин свідчать про заводський спосіб його виготовлення. При порівняльному дослідженні, методом співставлення ножа, наданого на дослідження, з графічними зображеннями та описом зразків різних типів

Судовий експерт



Андрій КРАВЧЕНКО

холодної зброї та господарсько-побутових виробів, що є в спеціальній науковій та довідково-методичній літературі (Довідник з клинкової зброї та конструктивно схожих з нею виробів. / [уклад. К.В. Новікова]. – К. : ДП «Друкарня МВС України», 2010. – 245 с.)

При цьому згідно пункту 3.2.1. Методики криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів «мінімальна довжина клинку – не менше, як 90 мм», а в наданому ножі вона складає 77мм.

Виходячи з вище вказаного можна зробити висновок про те, що наданий на дослідження ніж, холодною зброєю не являється, а є складним ножом з фіксатором, який виготовлений заводським способом.

Ніж «SRM model: 105 M-GJ» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї, а є складним кишеньковим ножом, який відноситься до ножів господарсько-побутового призначення, виготовлений заводським способом.

При проведенні досліджень застосовувалися лінійка вимірювальна металева ГОСТ 427, зав. №26-3 (протокол вимірювань за реєстраційним №23-24/000352, дата реєстрації 27.08.2025); штангенциркуль ШЦ-I, ГОСТ 166, зав. №110407097 (протокол вимірювань за реєстраційним №23-18/000571, дата реєстрації 15.09.2025); рулетка вимірювальна металева зав. №26-2 (протокол вимірювань за реєстраційним №23-24/000353, дата реєстрації 27.08.2025).

Фіксація зображень здійснювалась за допомогою цифрової камери «Canon IXUS 115HS». Друк здійснювався за допомогою принтеру «Canon G2411».

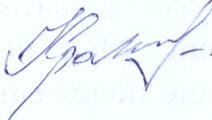
Після проведення дослідження об'єкт в кількості 1-на одиниця (один ніж, картонна коробка, чорний мішечок, полімерний пакетик та мішечок для поглинання вологи) передано ініціатору проведення дослідження разом з висновком.

ВИСНОВКИ

Ніж «SRM model: 105 M-GJ» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї.

Судовий експерт



 Андрій КРАВЧЕНКО