

**МІНІСТЕРСТВО ВНУТРІШНІХ СПРАВ УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР**

вул. Гарета Джонса, 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60
e-mail: kyiv_ndeck@mvs.gov.ua, сайт: ndeck.kiev.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

Від _____ 20__ р. № 19/111/26

На № _____ Від

ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ»

ідентифікаційний код юридичної
особи: 42960863

Україна, 61145, Харківська обл.,
місто Харків, вул. Космічна,
будинки 21

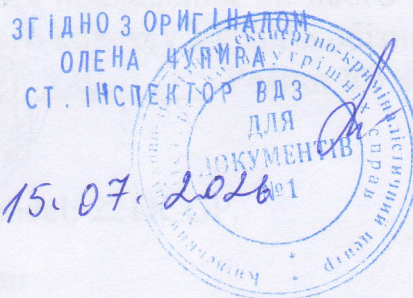
Про направлення висновку експерта

Направляємо висновок експерта від 14.07.2026 № ЕД-19/111-26/37481-ХЗ
за результатами проведеного дослідження холодної зброї.

- Додатки: 1. Висновок експертного дослідження на 3-х арк. в 1 прим.
2. Один ніж «SRM model: 221X-GP», лише адресату.

Заступник директора

Людмила ЗАПОРОЩУК



Роман КУЗЬМЕНКО



UB
Київський науково-дослідний
експертно-криміналістичний центр МВС
України
№19/111/26-38279-2026 від 14.07.2026
ІСП. ЗАПОРОЩУК Л. С. 14.07.2026 16:01

**МІНІСТЕРСТВО ВНУТРІШНІХ СПРАВ УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР**

вул. Гарета Джонса, 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60

e-mail: kyiv_ndekc@mvs.gov.ua, сайт: ndekc.kiev.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

ВИСНОВОК ЕКСПЕРТА

14 липня 2026 року

Київ

№ ЕД-19/111-26/37481-ХЗ

До Київського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС України 13.07.2026 надійшла заява № ЕД-19/111-26/37481-ХЗ від ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ» ідентифікаційний код юридичної особи: 42960863, місцезнаходження юридичної особи: Україна, 61145, Харківська обл., місто Харків, вул. Космічна, будинок 21, про проведення експертного дослідження.

Проведення дослідження доручено завідувачу відділу техніко-криміналістичного забезпечення оглядів місць подій та досліджень холодної зброї Київського НДЕКЦ МВС Кузьменко Роману Валерійовичу, який має вищу юридичну освіту, кваліфікацію судового експерта з правом проведення експертизи зброї за експертною спеціальністю 3.3 «Дослідження холодної зброї», свідоцтво № 5106, видане ЕКК МВС України 02.07.2001, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 350, видане ЕКК МВС України 27.10.2006, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 704, видане ЕКК МВС України 31.11.2011, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 797, видане ЕКК МВС України 21.10.2016, підвищено кваліфікацію судового експерта № 2246, видане ЕКК МВС від 26.02.2021, підтверджено підвищення кваліфікації судового експерта №3420, видане ЕКК при МВС від 20.11.2025), вищий кваліфікаційний клас судового експерта, стаж експертної роботи з 2001 року.

Про відповідальність за завідомо неправдивий висновок експерта та відмову без поважних причин від виконання покладених на нього обов'язків, передбачену статтями 384, 385 Кримінального кодексу України обізнаний.

Роман КУЗЬМЕНКО

На дослідження надано:

один металевий предмет (ніж) SRM model: 221X-GP.

Дослідженням необхідно встановити:

1. Чи відноситься даний ніж до холодної зброї?

Судовий експерт



Роман КУЗЬМЕНКО

При проведенні дослідження використовувалися наступні інформаційні джерела:

1. Інструкція з організації проведення та оформлення експертних проваджень в установах Експертної служби Міністерства внутрішніх справ України, затвердженої наказом Міністерства внутрішніх справ України від 17 липня 2017 року № 591, зареєстрованої в Міністерстві юстиції України 18 серпня 2017 року за № 1024/30891 (в редакції наказу Міністерства внутрішніх справ України від 26 грудня 2025 року № 917).

2. «Методика криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів» (Затверджена рішенням розширеного засідання секції НКМР міністерства Юстиції України з проблем трасології та судової балістики із залученням членів Координаційної ради з питань судової експертизи. Протокол від 10.04.2009 року № 22), дата державної реєстрації 06.02.2009, реєстраційний код - 4.5.07. Зміни та доповнення до методики внесені рішенням Координаційної ради з проблем судової експертизи при Міністерстві юстиції України від 30.04.2013. Методику внесено до Реєстру методик проведення судових експертиз за № 4.5.07.

3. Довідник з клинкової зброї. /Коструб А.М., Ігнат'єв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с.

Дозвіл від особи, яка залучила судового експерта, на повне або часткове знищення об'єкту дослідження – наявний.

ДОСЛІДЖЕННЯ

Об'єкт надійшов на дослідження від ініціатора нарочно, упакований в картонну коробку з написом на лицьовій стороні «SRM Knives and tools» блакитного кольору з габаритними розмірами 142x48x26мм. При відкритті картонної коробки в середині виявлено чорний мішечок з написом «SRM STRY READY FOR MORE» в середині якого знаходиться один складний ніж в полімерному пакеті та один мішечок для поглинання вологи.

Оскільки наданий на дослідження предмет за зовнішнім виглядом подібний до ножа тому подальший його опис буде проводитись з використанням назв деталей та частин ножа.

Складний ніж загальною довжиною в похідному положенні 120мм (на зобр. 1, 2), загальна довжина в бойовому положенні 212мм (на зобр. 3, 4).

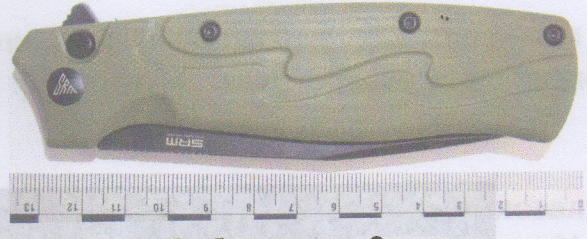
Судовий експерт



Роман КУЗЬМЕНКО



Зображення 1.



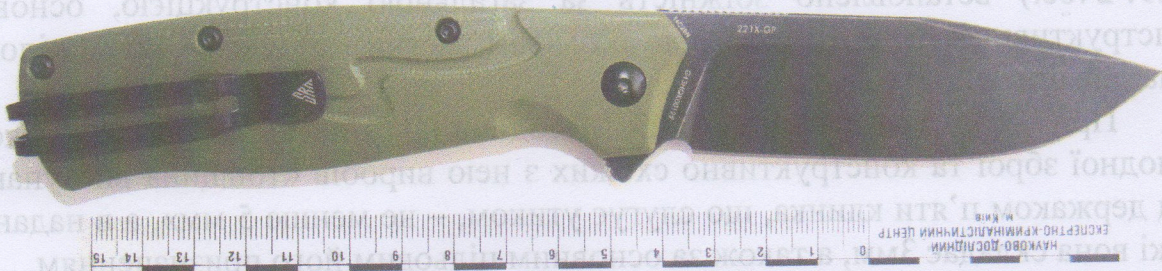
Зображення 2.

Зображення 1, 2. Зображення ножа наданого на дослідження в похідному положенні з обох сторін.

Довжина клинка 92мм, найбільша ширина клинка 27мм, найбільша товщина клинка 3мм, ширина клинка в області п'яти 24мм, кромка леза шириною 0,1мм. Клинок сірого кольору, що притягується магнітом та вкритий речовиною чорного кольору, окрім кромки леза. Кут загострення вістря 58° . Спосіб з'єднання клинка з руків'ям шарнірний, за допомогою фіксатора та рухомої кнопки фіксатора. На клинку в нижній частині є одна виїмка глибиною 3мм. Висота п'яти що слугує утиком, над держаклом руків'я 4,5мм. Товщина виступаючої над держаклом п'яти клинка, що слугує утиком 3мм (на зобр. 3, 4). На обусі клинка є пропили в металі (насічки), глибиною 1мм. Обух клинка має зменшення товщини металу в напрямку вістря. З однієї сторони клинка (на боковій площині) є напис латинськими літерами: «SRM STAY READY FOR MORE», а з іншої сторони напис «221X-GP» та «14C28N» «G43HQK00129» (на зобр. 5).



Зображення 3.



Зображення 4.

Зображення 3, 4. Загальний вигляд ножа в бойовому положенні з одної та іншої сторони.

Судовий експерт



[Handwritten signature]

Роман КУЗЬМЕНКО



Зображення 5. Збільшене зображення маркувальних позначень на клинку ножа.

Руків'я виготовлено з твердого матеріалу зеленого кольору у вигляді плашок, які з'єднуються між собою за допомогою чотирьох гвинтів. Між плашками (в руків'ї) є отвір в який клинок складається в похідне положення. Довжина руків'я 120мм, найбільша ширина 30мм, найбільша товщина 13мм. З одної сторони до руків'я кріпиться металева скоба виготовлена з металу сірого кольору та вкрита фарбувальним матеріалом чорного кольору, яка призначена для кріплення ножа на ремені. На руків'ї є одна кругла, рухома кнопка фіксатор чорного кольору. На руків'ї є одна підпальцева виїмка, глибиною 4мм. На руків'ї є маркування у вигляді напису «SRM» з одної сторони (на зобр. 3).

Якість обробки і зборки частин і деталей наданого на дослідження ножа, наявність маркувальних позначень на клинку та руків'ї, характер обробки і зборки деталей та частин свідчать про заводський спосіб його виготовлення.

При порівняльному дослідженні, методом співставлення ножа, наданого на дослідження, з графічними зображеннями та описом зразків різних типів холодної зброї та господарсько-побутових виробів, що є в спеціальній науковій та довідково-методичній літературі (Новікова К.В. Довідник з клинкової зброї. /Коструб А.М., Ігнат'єв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с.) встановлено збіжність за загальною конструкцією, основним конструктивним ознакам, формі та розмірам частин і деталей ножа в цілому з складними ножами з фіксатором.

При цьому згідно пункту 3.2.9. Методики криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів «товщина виступаючої над державкою п'яти клинка, що слугує утиком, – не менше 5 мм», а в наданому ножі вона складає 3мм, а також за основним цільовим його призначенням.

Виходячи з вище вказаного можна зробити висновок про те, що наданий на дослідження ніж, холодною зброєю не являється, а є складним ножем з фіксатором, виготовлений заводським способом.

Судовий експерт



Роман КУЗЬМЕНКО

Ніж «SRM model: 221X-GP» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї, а є складним ножем з фіксатором, виготовлений заводським способом.

При проведенні досліджень застосовувалися лінійка вимірвальна металева ГОСТ 427, зав. №26-3 (протокол вимірювань за реєстраційним №23-24/000352, дата реєстрації 27.08.2025); штангенциркуль ШЦ-I, ГОСТ 166, зав. №110407097 (протокол вимірювань за реєстраційним №23-18/000571, дата реєстрації 15.09.2025).

Фіксація зображень здійснювалась за допомогою цифрової камери «Canon IXUS 115HS». Друк здійснювався за допомогою принтеру «Canon G2411».

Після проведення дослідження об'єкт в кількості 1-на одиниця (один ніж, картонна коробка, чорний мішечок та мішечок для поглинання вологи) передано ініціатору проведення дослідження разом з висновком.

ВИСНОВКИ

Ніж «SRM model: 221X-GP» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї, а є складним ножем з фіксатором, виготовлений заводським способом.

Судовий експерт



Роман КУЗЬМЕНКО

Роман КУЗЬМЕНКО