

МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР

вул. Гарета Джонса 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60
e-mail: kyiv_ndekc@mvs.gov.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

від _____ 20__ р. № 19/111/26 _____

На № _____ від _____

ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ»
ідентифікаційний код юридичної
особи: 42960863

Україна, 61145, Харківська обл.,
місто Харків, вул. Космічна,
будинок 21

Про направлення висновку експертного дослідження

Направляємо висновок експертного дослідження від 29.12.2025 № ЕД-19/111-25/78452-ХЗ за результатами проведеного дослідження холодної зброї.

Додатки: 1. Висновок експертного дослідження на 2-х арк. в 1 прим.
2. Один ніж «SRM model: 125L-GB», лише адресату.

Заступник директора

Наталія ТРОФИМЕНКО

Андрій КРАВЧЕНКО



UB
Київський науково-дослідний
експертно-криміналістичний центр МВС
України
№19/111/26-84550-2025 від 29.12.2025
КЕП: ТРОФИМЕНКО Н. С. 29.12.2025 14:55
5E984D526F82F38F040000009C7627014D01C806



МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР

вул. Гарета Джонса 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60
e-mail: kyiv_ndekc@mvs.gov.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

ВИСНОВОК ЕКСПЕРТНОГО ДОСЛІДЖЕННЯ

29.12.2025

місто Київ

№ ЕД-19/111-25/78452-ХЗ

До Київського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС України 24.12.2025 надійшла заява № ЕД-19/111-25/78452-ХЗ від ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ» ідентифікаційний код юридичної особи: 42960863, місцезнаходження юридичної особи: Україна, 61145, Харківська обл., місто Харків, вул. Космічна, будинок 21, про проведення експертного дослідження.

Проведення експертного дослідження доручено судовому експерту відділу техніко-криміналістичного забезпечення оглядів місць подій та досліджень холодної зброї Київського НДЕКЦ МВС Кравченко Андрію Олександровичу, який має вищу юридичну освіту, кваліфікацію судового експерта з правом проведення експертизи зброї за експертною спеціальністю 3.3 «Дослідження холодної зброї», свідоцтво № 19020, видане ЕКК МВС України 27.02.2023, стаж експертної роботи з 2023 року.

На дослідження надано:

один металевий предмет (ніж) SRM model: 125L-GB.

Дослідженням необхідно встановити:

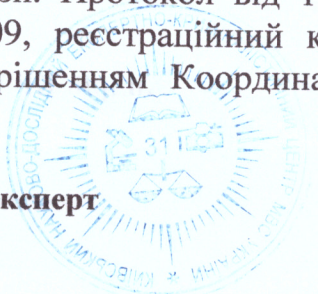
1. Чи відноситься даний ніж до холодної зброї?

При проведенні дослідження використовувалися наступні інформаційні джерела:

1. Інструкція з організації проведення та оформлення експертних проваджень у підрозділах Експертної служби Міністерства внутрішніх справ України (Затверджена наказом Міністерства внутрішніх справ України 17.07.2017 № 591. Зареєстрована в Міністерстві юстиції України 18 серпня 2017 року за № 1024/30892).

«Методика криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів» (Затверджена рішенням розширеного засідання секції НКМР міністерства Юстиції України з проблем трасології та судової балістики із залученням членів Координаційної ради з питань судової експертизи. Протокол від 10.04.2009 року № 22), дата державної реєстрації 06.02.2009, реєстраційний код - 4.5.07. Зміни та доповнення до методики внесені рішенням Координаційної ради з проблем судової експертизи при

Судовий експерт



 **Андрій КРАВЧЕНКО**

Міністерстві юстиції України від 30.04.2013. Методику внесено до Реєстру методик проведення судових експертиз за № 4.5.07.

2. Довідник з клинкової зброї. /А.И. Устинов, М.Э. Портнов, Ю.А. Нацваладзе У79 Холодное оружие. -М.: Арсенал-Пресс, 1994. - 224 с.: ил./.

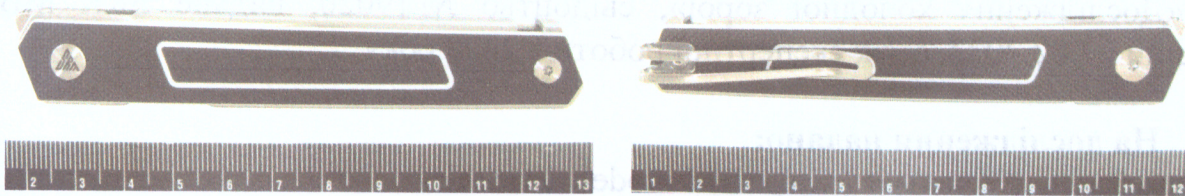
Дозвіл від особи, яка залучила судового експерта, на повне або часткове знищення об'єкту дослідження – наявний.

ДОСЛІДЖЕННЯ

Об'єкт надійшов на дослідження від ініціатора нарочно, упакований в картонну коробку з написом на лицьовій стороні «SRM Knives and tools» блакитного кольору з габаритними розмірами 142x48x26мм. При відкритті картонної коробки в середині виявлено чорний мішечок з написом «SRM STRY READY FOR MORE» в середині якого знаходиться один складний ніж в полімерному пакеті та один мішечок для поглинання вологи.

Оскільки наданий на дослідження предмет за зовнішнім виглядом подібний до ножа тому подальший його опис буде проводиться з використанням назв деталей та частин ножа.

Складний ніж загальною довжиною в похідному положенні 108мм (на зобр. 1, 2), загальна довжина в бойовому положенні 185мм (на зобр. 3, 4).



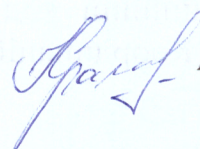
Зображення 1.

Зображення 2.

Зображення 1, 2. Зображення ножа наданого на дослідження в похідному положенні з обох сторін.

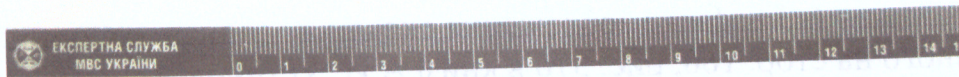
Довжина клинка 80мм, найбільша ширина клинка 15мм, найбільша товщина клинка 2,3мм, ширина клинка в області п'яти 14мм, кромка леза шириною 1мм. Клинок ножа виготовлений з металу сірого кольору, що притягується магнітом. Спосіб з'єднання клинка з руків'ям шарнірний, за допомогою фіксатора та важеля фіксатора (на зобр. 3,4). Обух клинка має зменшення товщини металу ближче до вістря. П'ята клинка довжиною 4мм, шириною 14мм та товщиною 2,3мм. На клинку з одної сторони (бокова його площина) є маркування у вигляді напису «SRM STAY READY FOR MORE», а з іншої сторони маркувальні позначення «125L-GB», «12C27» та в нижній частині клинка, зі сторони п'яти «F43QWF02656» (на зобр. 5).

Судовий експерт

 Андрій КРАВЧЕНКО

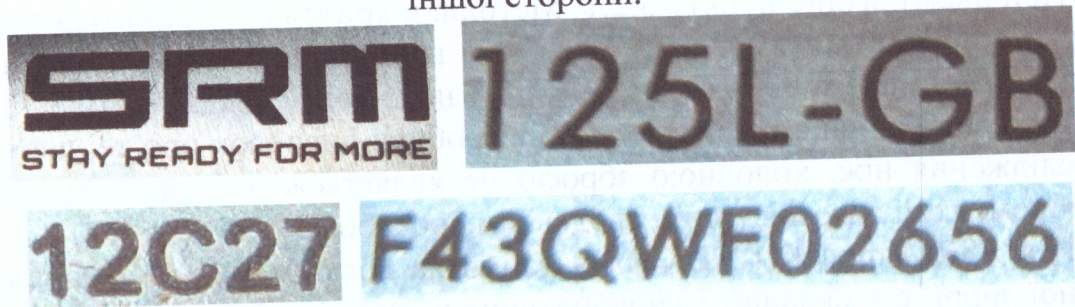


Зображення 3.



Зображення 4.

Зображення 3, 4. Загальний вигляд ножа в бойовому положенні з одної та іншої сторони.



Зображення 5. Збільшене зображення маркувальних позначень на клинку ножа.

Руків'я складається з двох плашок, які виготовлені з металу сірого кольору, що притягуються магнітом та з'єднані між собою за допомогою двох гвинтів. Одна з плашок слугує фіксатором, яка фіксує положення клинка в бойовому положенні. До плашок, за допомогою двох гвинтів кріпиться по одній накладці виготовлені з твердого матеріалу чорного кольору. Між плашками (в руків'ї) є отвір в який клинок складається в похідне положення. Довжина руків'я 108мм, найбільша ширина 17мм, найбільша товщина 9мм. З одної сторони до руків'я кріпиться металева скоба виготовлена з металу сірого кольору, яка призначена для кріплення ножа на ремені. В верхній частині руків'я має рухомий важіль фіксатор, який слугує приведення ножа в бойове положення. На руків'ї з однієї сторони є маркування у вигляді напису «SRM» (на зобр. 3).

Якість обробки і зборки частин і деталей наданого на дослідження ножа, наявність маркувальних позначень на клинку та руків'ї, характер обробки і зборки деталей та частин свідчать про заводський спосіб його виготовлення.

При порівняльному дослідженні, методом співставлення ножа, наданого на дослідження, з графічними зображеннями та описом зразків різних типів холодної зброї та господарсько-побутових виробів, що є в спеціальній науковій

Судовий експерт

Андрій КРАВЧЕНКО

та довідково-методичній літературі (А.И. Устинов, М.Э. Портнов, Ю.А. Нацваладзе У79 Холодное оружие. -М.: Арсенал-Пресс, 1994. - 224 с.: ил.) встановлено його збіжність за загальною конструкцією, основним конструктивним ознакам, формі та розмірам частин в цілому зі складними кишеньковими ножами, які є ножами загального господарсько-побутового призначення та до холодної зброї не відносяться (на зобр. 6).

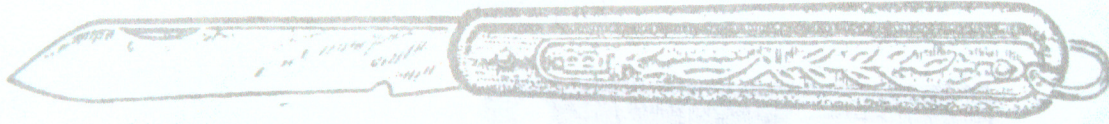


Рис. 376. Нож однопредметный складной (СССР)

Зображення 6. Графічне зображення складного кишенькового ножа, розташованого на стор. 166, рис. 376 в книзі А.И. Устинов, М.Э. Портнов, Ю.А. Нацваладзе У79 Холодное оружие. -М.: Арсенал-Пресс, 1994. - 224 с.: ил.

При цьому згідно пункту 3.2.1. Методики криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів «мінімальна довжина клинку – не менше, як 90 мм», а в наданому ножі вона складає 80мм.

Виходячи з вище вказаного можна зробити висновок про те, що наданий на дослідження ніж, холодною зброєю не являється, а є складним ножом з фіксатором, який виготовлений заводським способом.

Ніж «SRM model: 125L-GB» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї, а є складним кишеньковим ножом, який відноситься до ножів господарсько-побутового призначення, виготовлений заводським способом.

При проведенні досліджень застосовувалися лінійка вимірювальна металева ГОСТ 427, зав. №26-3 (протокол вимірювань за реєстраційним №23-24/000352, дата реєстрації 27.08.2025); штангенциркуль ШЦ-I, ГОСТ 166, зав. №110407097 (протокол вимірювань за реєстраційним №23-18/000571, дата реєстрації 15.09.2025); рулетка вимірювальна металева зав. №26-2 (протокол вимірювань за реєстраційним №23-24/000353, дата реєстрації 27.08.2025).

Фіксація зображень здійснювалась за допомогою цифрової камери «Canon IXUS 115HS». Друк здійснювався за допомогою принтеру «hp 1010».

Після проведення дослідження об'єкт в кількості 1-на одиниця (один ніж, картонна коробка, чорний мішечок та мішечок для поглинання вологи) передано ініціатору проведення дослідження разом з висновком.

ВИСНОВКИ

Ніж «SRM model: 125L-GB» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї.

Судовий експерт



Андрій КРАВЧЕНКО